

PRODUKT IM FOKUS

"Überschwemmungsschäden beheben"

Katalog-Code: PIF0618



Hochwasser- und Schlammsauger zum kontinuierlichen Absaugen und Entsorgen von mit Schlamm, Steinen und sonstigen Fest- und Schwebstoffen grob verunreinigtem Wasser. 80 Liter PE-HD-Behälter, LED-Füllstandsanzeige, elektronische Niveauerfassung mit automatischer Entleerung. Zwei Bockräder, zwei Stopp-/Lenkrollen, Schubbügel. Motorgehäuse aus Edelstahl. Zweikanalrad-Schmutzwasserpumpe für verstopfungsfreien Permanentbetrieb, Korndurchgang 50 mm, Pumpenabgang Kupplung Storz C

Anschluss	Saugleistung	Pumpleistung	Förderhöhe	Luftmenge	Vakuum	Arbeitsgeräusch
230 V/2700 W	200 l/min	400 I/min	14 m	60 l/s	230 mbar	57 dB(A)

(LxBxH) 530 x 520 x 900 mm, ca. 39 kg 7,5 m Anschlussleitung, Schuko*-Stecker Schutzart IP68, 4 m Saugschlauch, 1 m Saugrohr aus Aluminium, Spezial-Bodendüse, Fugendüse

Art.-Nr. 268340



AQUATIX



Nass- und Trockensauger zum kontinuierlichen Absaugen und Entsorgen von Schmutzwasser. 55 Liter Kunststoffbehälter, zwei Bockräder, zwei Stopp-/Lenkrollen, Schubbügel. Entnehmbare Entsorgungspumpe, mechanisches Doppelschwimmersystem für rechtzeitiges Unterbrechen bei Erreichen des Maximalfüllstandes, Grobschmutzfilter, Pumpenabgang Kupplung Storz C mit Absperrhahn

	Anschluss 230 V/2350 W	0 0	Pumpleistung 330 l/min	Förderhöhe 12 m		Vakuum 235 mbar	Arbeitsgeräusch 63 dB(A)	
--	---------------------------	-----	---------------------------	--------------------	--	--------------------	-----------------------------	--

(LxBxH) 570 x 430 x 860 mm, ca. 23 kg

10 m Anschlussleitung, Schutzkontaktstecker Schutzart IP68, Personenschutzschalter PRCD-K, 4 m ölbeständiger Saugschlauch, zwei 0,5 m Saugrohre aus Metall, Bodendüse, Fugendüse

Art.-Nr. 268309





Nass- und Trockensauger zum kontinuierlichen Absaugen und Entsorgen von Schmutzwasser. 70 Liter Edelstahlbehälter, automatische Entleerung. Zwei Transporträder, Schubbügel, Grobschmutzfilter. Integrierte Tauchpumpe, Filtereinsatz aus Edelstahl, Pumpenabgang Kupplung Storz C

Anschluss	Saugleistung	Pumpleistung	Förderhöhe		Vakuum	Arbeitsgeräusch
230 V/1500 W	200 l/min	300 l/min	9 m		230 mbar	57 dB(A)
(LxBxH) 510 x 480 x 875 mm, ca. 31 kg						

10 m Anschlussleitung, Schuko®-Stecker Schutzart IP68, Personenschutzschalter PRCD-K, 3,5 m ölund hitzebeständiger Saugschlauch, zwei 0,5 m Saugrohre aus Edelstahl, Bodendüse, Fugendüse

Art.-Nr. 268744

Art.-Nr. 268736



Spechtenhauser AQUATIX	ArtNr. 268340
AQUATIX Zubehörpaket	ArtNr. 268342
Kärcher NT 611 MwF	ArtNr. 268309
Kärcher NT 611 ECO K	ArtNr. 268308
Nilfisk ATTIX 751-71 MWF	ArtNr. 268744
Nilfisk ATTIX 751-61	ArtNr. 268748

Nilfisk ATTIX 751-11

Nilfisk Zubehör- und Ersatzteile

Haus- und Büro-Set	ArtNr. 268733
Wassersaug-Set	ArtNr. 268011
Schlauch-Set	ArtNr. 268013
Handwerker- und Industrie-Set	ArtNr. 268012
Saugschlauch	ArtNr. 268015
Fahrwagen	ArtNr. 268743
Industrie-Set	ArtNr. 268014

^{*} Preise zzgl. gesetzl. MwSt. • Irrtum und Änderungen vorbehalten. • Weitere Informationen im Onlinekatalog oder bei Ihrem Berater • Stand 25. Juni 2018