

UMFÜLLPUMPE TUP 3-1,5 C/CL

Mineralöle, Kraftstoffe • Elektromotor 400 V

DIN 14 424 - Prüfnummer PVR 250/1/77



Druckmessgerät

PUMPE:

wartungsfrei

befüllt trockenlaufsicher

Gewicht 56 kg

Hinweis: Ausführung "CL" zusätzlich mit 230 V-Steckdose EEx



selbstansaugend bis 8,4 m

Korndurchlass Ø 4 mm

0 max. 600 l/min.

Komplette Einheit EX-geschützt nach Schutzart EEx II 2G c IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX) Baumusterprüfbescheinigung IBExU03ATEXB036X

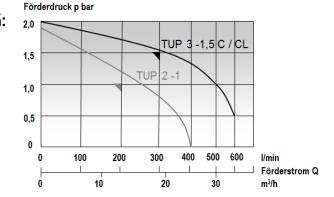
EINSATZBEREICH:

FÖRDERLEISTUNG:

In explosionsgefährdeten Bereichen der	Q I/min	bar (p)
Zone 1 und Zone 2 für Mineralölprodukte	600	0,5
und nicht aggressive Flüssigkeiten.	500	1,0
Temp. Umgebung T_a : $-20^{\circ}C \le T_a \le +60^{\circ}C$	420	1,25
Temp. Fördermedium T_{EM} : $-20^{\circ}C \le T_{EM} \le +40^{\circ}C$	220	1,5
Flüssigkeitsdichte: <1 1 kg/dm ³	0	2,0

Flüssigkeitsdichte: \leq 1,1 kg/dm³ 5-8

ph-Wert Flüssigkeit:



Q I/min. bei H m (Wassersäule), gültig für p = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

3~400 V Drehstrom 50 Hz Motor:

Leistung P_1/P_2 : 3,0 kW / 2,5 kW

Nennstrom: 4,55 A Drehzahl: 2875 U/min. Gesamtgewicht: 56 kg

Abmessungen: L 62 x B 39 x H 46 cm

Anschlussgröße: G 2"

STORZ - Kupplung: Festkupplung DIN 14 307-C

Korndurchlass: ø4mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m) Anschlussstecker: EN CEE 16A 5-polig EEx

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Trägerrahmen: Stahl lackiert

Messing CuSn nach DIN EN 1982 Laufrad: Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561 Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig