

# MINI-AQUATIX

## PROFESSIONELLER WASSERSAUGER

für verunreinigtes Schmutzwasser  
mit Schlamm, Steinen und sonstigen  
Fest- und Schwebstoffen



### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Verstopfungsfreier Permanentbetrieb**  
durch leistungsstarke Spechtenhauser Schmutzwasserpumpe aus Edelstahl mit 50 mm Korndurchgang, 350 l/min maximaler Förderleistung und 11 m maximaler Förderhöhe
- **Robuster Saugerkopf**  
mit langsam laufender Turbine und hoher Saugleistung bei geringer Geräusentwicklung (59 dB(A))
- **Kontinuierliche Behälterentleerung**  
durch permanent laufende Entleerungspumpe
- **Optimale Mobilität**  
durch äußerst kompakte Abmessungen und 24 kg Gewicht
- **Problemloser Transport**  
durch robuste vierrädrige Bereifung und Trageschleufe
- **Dauerbetrieb**  
mit 5 kVA DIN-Stromerzeugern





### Abmessungen / Gewicht

LxBxH: 485 x 380 x 750 mm / 24 kg

### Sauger

230 V/50 Hz, 1,5 kW, Ansaugleistung 200 l/min, Unterdruck 250 mbar, Schallpegel 59 dB (A), Kabellänge 7,5 m inklusive 16A Schukostecker Schutzart IP68 mit Bajonett-Überwurfing und Schutzkappe, doppelter Überlaufschutz durch elektronische Saugerabschaltung und integrierten Schwimmer

### Behälter

aus PP mit 47 l Volumen, mit robuster vierrädriger Bereifung, Trageschleufe, C-Storz-Druckanschluss

### Entleerungspumpe

leistungsstarke Spechtenhauser Schmutzwasserpumpe mit Zweikanallaufgrad, 230 V/50 Hz, 1,5 kW, ausgelegt für Schmutzwasser mit Schlamm, Steinen und sonstigen Fest- und Schwebstoffen, Laufgrad und Gehäuse aus Edelstahl, Abdichtung mit dauerlaufgeeigneter Gleitringdichtung, Korndurchgang 50 mm, maximale Förderleistung 350 l/min, maximale Förderhöhe 11 m, Pumpenanschluss über druckwasserdichte Steckverbindung in Schutzart IP67

### Kontinuierliche Behälterentleerung

durch permanent laufende Entleerungspumpe abgesichert durch Thermoschutzschalter und zusätzlichen Motorschutzschalter

### Wassersaugset

in Ø40 mit 3 m Saugschlauch, 2 x 0,5 m Verlängerungsrohr aus Aluminium, Bodensaugdüse und Fugendüse

### Aufbewahrungsbox

für Ø40-Wassersaugset

### Zubehöropaket

mit 3 oder 5 m PVC-Spiralschlauch, Absperrhahn, C-Storz Blindkupplung, Dichteinsatz, Vlies-Filterelement und -Filtersack für Trockensaugen

### PVC-Spiralschläuche

als Druckschlauch für optimale Förderleistung

### Personenschutzschalter

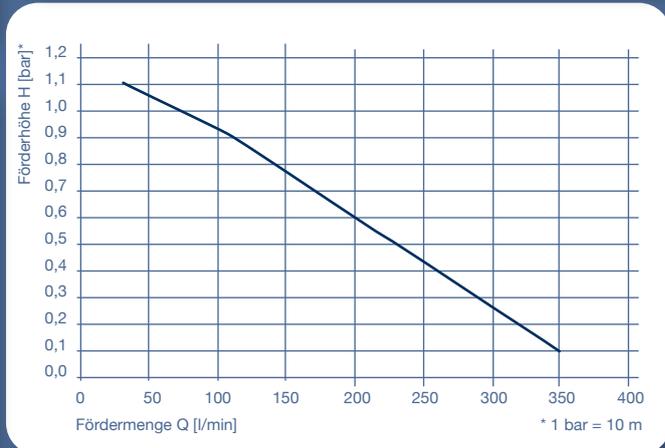
230V/16 A mit automatischer Fehlerstromauslösung 30 mA, zwischensteckbar oder fest eingebaut im Netzkabel des Saugers



TECHNISCHE DATEN

ZUBEHÖR

LEISTUNG



LEISTUNGSKURVE

### Förderleistung Entleerungspumpe Mini-Aquatix

Typ	Förderhöhe H [bar]	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,1
Mini-Aquatix	Fördermenge Q [l/min]	350	320	260	200	140	70	0