



Doppelt hält besser

Doppel-Ladegerät für Rettungswagen mit 2 unabhängigen Batteriekreisen

Nicht selten sind für zwei voneinander unabhängige Batteriekreise oder zwei verschiedene Batterietypen spezielle Netzladegeräte mit entsprechend unterschiedlichen Ladeleistungen erforderlich. Das bedeutet normalerweise, dass zu dem „normalen“ Ladegerät für die Starterbatterie ein zusätzliches Gerät für die spezielle Bordbatterie installiert werden muss – mit all seinen Begleiterscheinungen: Zusätzliche Kosten für das Gerät, zusätzlicher Aufwand für die Installation und doppelter Platzbedarf im Fahrzeug.

Abhilfe schafft hier die Ladegeräteserie VAC-Duo, bei der zwei eigenständige, unabhängig voneinander arbeitende Ladeteile platzsparend in einem Gerät kombiniert sind. Jedes Ladeteil kann hinsichtlich Batterietyp, Ladeprogramm und Batterie-Kapazität exakt auf seine Batterie eingestellt werden. So steht auch für die Starterbatterie ein vollwertiges Ladegerät zur Verfügung.

Wie bei allen Ladegeräten der VAC-Baureihen ist die Elektronik vor Feuchtigkeit geschützt und die Temperatur-Sensoren 825 gehören zum Lieferumfang. Ebenso ist der Meldeausgang +86 vorhanden, um bei Fahrzeug-Netzanschluss ein Starten des Motors zu verhindern.

Als weitere Besonderheit stehen Geräte mit integrierter Batterie-Überbrückungsfunktion 200 A zur Verfügung, die einen Motor-Notstart ermöglichen. Diese Funktion lässt sich auch über einen einfachen Tastschalter, z.B. vom Armaturenbrett aus fernbedienen.

PRODUKT-MERKMALE

- Alle Merkmale wie VAC-Baureihe
- **Zusätzlich:**
- Einbau-Netzladegerät speziell für Rettungswagen konzipiert
- Zwei komplett eigenständige, unabhängige Ladeteile
- Optimierte 6-stufige Ladekennlinie für Säure-, Gel- und AGM-Batterien
- Batterietyp und -kapazität je Batterie einstellbar
- 2 Temperatur-Sensoren 825 im Lieferumfang
- Automatische Batterie-Regenerierung
- Meldeausgang für Motor-Startsperre
- Elektronik feuchtigkeitsgeschützt
- Optional mit Notstartfunktion 200 A

Baureihe VAC-Duo

Mobile Netz-Ladegeräte

2 unabhängige Ladeteile, Batterietypen getrennt einstellbar



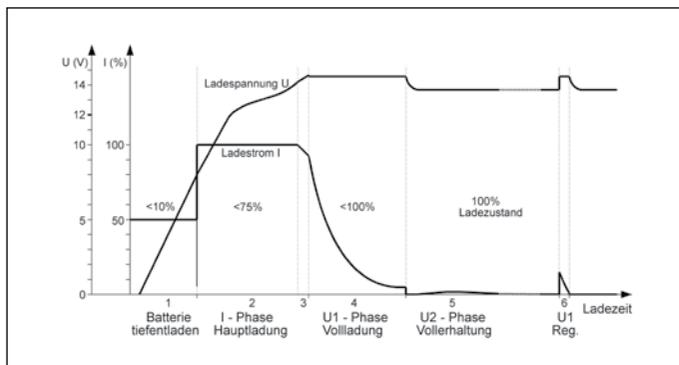
Doppel-Ladegeräte wahlweise mit und ohne Notstart-Überbrückungsfunktion für Versorgungs- und Starterbatterien

230 V AC – 12 V DC / 12 V DC

VAC 1215/15 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	15 A / 15 A
VAC 1215/30 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	15 A / 30 A
VAC 1215/40 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	15 A / 40 A
VAC 1220/30 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	20 A / 30 A
VAC 1220/40 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	20 A / 40 A
VAC 1230/30 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	30 A / 30 A
VAC 1230/40 Duo:	Max. Ladestrom Starter-Batterie / Bord-Batterie:	30 A / 40 A

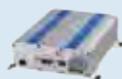


» Alle Geräte mit technischen Daten finden Sie auf Seite 22/23.



! Wir empfehlen
 Um die Lebensdauer von Blei-Batterien zu erhöhen, sollte 1x pro Monat mit einem Netz-Ladegerät zu 100% aufgeladen werden. Unzureichende Wiederaufladungen führen zu Kapazitätsverlust und vorzeitiger Alterung der Batterie.

Automatic Charger VAC-Duo



Gerätetyp	VAC 1215/15 Duo	VAC 1215/30 Duo	VAC 1215/40 Duo	VAC 1220/30 Duo	VAC 1220/40 Duo	VAC 1230/30 Duo
Art.-Nr. mit Startüberbrückungsfunktion	0625	0628	–	0632	0633	–
Art.-Nr. ohne Startüberbrückungsfunktion	0626	0627	0636	0631	0634	0642
Lade-Leistung	12 V / 15 A + 15 A	12 V / 15 A + 30 A	12 V / 15 A + 40 A	12 V / 20 A + 30 A	12 V / 20 A + 40 A	12 V / 30 A + 30 A
Batterie-Kapazitäten	36-170 Ah/ 36-170 Ah	36-170 Ah/ 75-350 Ah	36-170 Ah/ 90-480 Ah	50-230 Ah/ 75-350 Ah	50-230 Ah/ 90-480 Ah	75-350 Ah/ 75-350 Ah
Schaltausgang für Motor-Startsperre	●	●	●	●	●	●
Netz-Spannung ¹	230 V AC					
Max. Leistungsaufnahme (AC)	480 W	720 W	890 W	810 W	980 W	980 W
Maße * (TxBxH)	305x265x90 mm					
Gewicht	3700 g	3700 g	3700 g	3750 g	3900 g	3900 g
Ladeprogramm-Nr. einstellbar (s. S. 4)	1,2,3,5 / 1,2,3,5	1,2,3,5 / 1,2,3,5	1,2,3,5 / 1,2,3,5	1,2,3,5 / 1,2,3,5	1,2,3,5 / 1,2,3,5	1,2,3,5 / 1,2,3,5
Automatische Batterie-Regenerierung	●	●	●	●	●	●
Netzteil-Funktion (Batteriewechsel)	–	–	–	–	–	–
Anschluss Fern-Bedienung/-Anzeige	●	●	●	●	●	●
Batterie-Kapazität (-Größe) einstellbar	●	●	●	●	●	●
AC-Power-Limit-Funktion	–	–	–	–	–	–
Silent Run-Funktion	–	–	–	–	–	–
Temperatur-Kompensation	●	●	●	●	●	●
Temperatur-Sensoren 825 im Lieferumfang	2	2	2	2	2	2
Spannungsfühler mit/ohne Startüberbrückung	– / ●	– / ●	– / ●	– / ●	– / ●	●
Elektronik feuchtigkeitsgeschützt	●	●	●	●	●	●

» Andere Leistungskombinationen auf Anfrage

* Maße inkl. Befestigungsflansche, ohne Anschlüsse

Lieferumfang: 2 Temperatur-Sensoren 825, Netzkabel, Anleitung

Automatic Charger VAC-F



Gerätetyp	VAC 1215 F3A	VAC 1230 F3A	VAC 1250 F3A	VAC 1280 F2A	VAC 2416 F3A	VAC 2425 F3A
Art.-Nr.	0472	0478	0482	0487	0492	0496
Art.-Nr. für FireCan-Ausführung ³	0472c	0478c	0482c	0487c	0492c	0496c
Lade-Leistung	12 V / 15 A	12 V / 30 A	12 V / 50 A	12 V / 80 A	24 V / 16 A	24 V / 25 A
Batterie-Kapazitäten	30-75 (150 ²) Ah	50-150 (300 ²) Ah	85-250 (500 ²) Ah	120-400 (800 ²) Ah	30-80 (160 ²) Ah	40-125 (250 ²) Ah
Anzahl Ladeausgänge	2 / 1 ⁴	2 / 1 ⁴	2 / 1 ⁴	1+5	2 / 1 ⁴	2 / 1 ⁴
Ladestromverteiler, schaltbar Start	● / – ⁴	● / – ⁴	● / – ⁴	–	● / – ⁴	● / – ⁴
Schaltausgang für Motor-Startsperre	●	●	●	●	●	●
Netz-Spannung ¹	230 V AC	230 V AC	230 V AC	230 V AC	230 V AC	230 V AC
Max. Leistungsaufnahme (AC)	240 W	520 W	840 W	1400 W	520 W	830 W
Maße * (TxBxH)	205x160x71 mm	205x160x71 mm	305x160x71 mm	305x265x90 mm	205x160x71 mm	305x160x71 mm
Gewicht	1350 g	1450 g	2450 g	3900 g	1450 g	2400 g
Ladeprogramm-Nr. einstellbar (s. S. 4)	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9
Automatische Batterie-Regenerierung	●	●	●	●	●	●
Netzteil-Funktion (Batteriewechsel)	●	●	●	●	●	●
Anschluss Fern-Bedienung/-Anzeige	●	●	●	●	●	●
Batterie-Kapazität (-Größe) einstellbar	–	–	●	●	–	●
AC-Power-Limit-Funktion	–	–	●	●	–	●
Man. Ladestart bei tiefentladener Batterie	●	●	●	●	●	●
Temperatur-Kompensation	●	●	●	●	●	●
Temperatur-Sensor(en) 825 im Lieferumfang	1	1	2 / 1 ⁴	1	1	2 / 1 ⁴
Spannungsfühler	–	–	●	●	–	●
Elektronik feuchtigkeitsgeschützt	●	●	●	●	●	●
Schutzklasse II (DIN 14679)	–	–	–	–	–	–

* Maße inkl. Befestigungsflansche, ohne Anschlüsse

Lieferumfang: Temperatur-Sensor(en), Netzkabel (Schutzkl. II 2-adrig), Anleitung, 2. Gerätelabel selbstklebend



VAC 1230/40 Duo

–

0644

12 V / 30 A + 40 A

75-350 Ah/ 90-480 Ah

●

230 V AC

1150 W

305x265x90 mm

4000 g

1,2,3,5 / 1,2,3,5

●

–

●

●

–

–

●

2

●

●



VAC 2440 F2A

0498

0498c

24 V / 40 A

66-200 (400²) Ah

1+5

–

●

230 V AC

1380 W

305x265x90 mm

3900 g

5,6,7,8,9

●

●

●

●

●

●

●

●

1

●

●

–

Empfohlenes Zubehör



Art-Nr. 2078
Fernanzeige S
nur für Automatic Charger Duo

Weitere Infos finden Sie auf den Seiten 84-88.



Art-Nr. 2082
Charger State Monitor IP67



Art-Nr. 2081
Betriebs-Fern-
anzeige IP67
(Abb. ähnlich)



Art-Nr. 2075
Fernbedienung S

- 1 230 V AC Betriebsspannungsbereich: 190 V-265 V / 45-65 Hz (volle Ladeleistung), kurzzeit (5 s) 300 V, bei 110 V AC ca. 50 % Ladeleistung
- 2 bei Einsatzpausen der Fahrzeuge >24 Stunden, nach DIN 14679
- 3 nur für Erstausrüster
- 4 FireCan-Ausführung

Optional mit FIRECAN-Anschluss



Automatic Charger VAC-F II



Gerätetyp	VAC 1215 F3A II	VAC 1230 F3A II	VAC 2416 F3A II
Art.-Nr.	0473	0479	0493
Art.-Nr. für FireCan-Ausführung ³	–	–	–
Lade-Leistung	12 V / 15 A	12 V / 30 A	24 V / 16 A
Batterie-Kapazitäten	30-75 (150 ²) Ah	50-150 (300 ²) Ah	30-80 (160 ²) Ah
Anzahl Ladeausgänge	2	2	2
Ladestromverteiler, schaltbar Start	●	●	●
Schaltausgang für Motor-Startsperre	●	●	●
Netz-Spannung ¹	230 V AC	230 V AC	230 V AC
Max. Leistungsaufnahme (AC)	240 W	520 W	520 W
Maße * (TxBxH)	205x160x71 mm	205x160x71 mm	205x160x71 mm
Gewicht	1350 g	1450 g	1450 g
Ladeprogramm-Nr. einstellbar (s. S. 4)	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9	5,6,7,8,9
Automatische Batterie-Regenerierung	●	●	●
Netzteil-Funktion (Batteriewechsel)	●	●	●
Anschluss Fern-Bedienung/-Anzeige	●	●	●
Batterie-Kapazität (-Größe) einstellbar	–	–	–
AC-Power-Limit-Funktion	–	–	–
Man. Ladestart bei tiefentladener Batterie	●	●	●
Temperatur-Kompensation	●	●	●
Temperatur-Sensor(en) 825 im Lieferumfang	1	1	1
Spannungsfühler	–	–	–
Elektronik feuchtigkeitsgeschützt	●	●	●
Schutzklasse II (DIN 14679)	●	●	●

» Weitere technische Daten und Informationen finden Sie auch auf unserer Webseite www.votronic.de