

## Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

- a.) EN 13204, Anhang C: Vereinheitlichtes Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit.  
Schneidleistungsfähigkeit nach Tabelle 3 für Schneidgeräte und Kombi-Geräte.

## Product Performance Datasheet

- a.) EN 13204, Annex C: Standardized product performance datasheet.  
Cutting performance as per table 3 for cutters and combitools.






## Fiche technique des performances du produit

- a.) EN 13204, Annexe C: Unifiée fiche technique des performances du produit.  
Performance de decoupe des cisailles et des outils combines, selon le tableau 3.

<b>Hersteller (Manufacturer)</b> <b>Fabricant</b>	<b>WEBER HYDRAULIK GmbH</b>
<b>Name und Typ des Geräts</b> <b>(Tool name and type)</b> <b>Nom et type du materiel</b>	<b>AKKU KOMBIGERÄT (AKKU COMBI TOOL) COMBINE BATTERIE</b> <b>SPS 360 MK2 E-FORCE3</b> <b>ID.1096647</b>

## Angegebene Klassifizierung. Claimed Classification. Classification declaree.

Typ (Type) Type	Kombigeräte- öffnung (Combi opening) Ouverture des combine	Klassifizierung basierend auf der Mindestleistung des Schneidgeräts (Classification based on min. cutting performance) Classification basee sur la performance minimale de decoupe	Masse (auf 1 Dezimalstelle genau) Weight (1 decimal accurate) Poids (à une décimale près)	Schneidleistung Cutting performance Performance de decoupe
<b>CK36</b>	<b>360</b>	<b>I</b>	<b>18,1</b>	<b>1I-2K-3J-4K-5J</b>

Profiltyp (Profile type) Type de profilé >	1 Rundmaterial (Round bar) Barre cylindrique	2 Flachmaterial (Flat bar) Plat	3 Rundrohr (Round pipe) Tube cylindrique	4 Vierkantrrohr (Square tube) Rube carré	5 Rechteckrohr (Rectangular tube) Tube rectangulaire
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie ) Category letter v					
<b>A</b>	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
<b>B</b>	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
<b>C</b>	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
<b>D</b>	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
<b>E</b>	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
<b>F</b>	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
<b>G</b>	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
<b>H</b>	≥ 28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
<b>I</b>	≥ 32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
<b>J</b>	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
<b>K</b>	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

DAT.	15.01.20	AEND.-NR.	200100
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	27.05.2020
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JSC
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4

## Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

b.) NFPA 1936

### Product Performance Datasheet

b.) NFPA 1936






### Fiche technique des performances du produit

b.) NFPA 1936

<b>Hersteller (Manufacturer) Fabricant</b>	<b>WEBER HYDRAULIK GmbH</b>	<b>GENESIS</b>
<b>Name und Typ des Geräts (Tool name and type) Nom et type du matériel</b>	<b>AKKU KOMBIGERÄT (AKKU COMBI TOOL) COMBINE BATTERIE SPS 360 MK2 E-FORCE3 ID.1096647</b>	<b>AKKU KOMBIGERÄT (AKKU COMBI TOOL) COMBINE BATTERIE 14C-SL3 eFORCE3 ART.109.664.7</b>


Angegebene Klassifizierung. *Claimed Classification. Classification declaree.*

#### A7-B8-C7-D9-E8-F5

Materialkategorie (Material category) Catégorie de matériau	A Rundstahl (Round bar) Barre cylindrique	B Flachstahl (Flat bar) Plat	C Rundes Rohr (Round pipe) Tube cylindrique	D Vierkanrohr (Square tube) Rube carré	E Winkelisen (Angle iron) Équerre en fer	
Kategorie- Buchstabe (Lettre de la catégorie ) Category letter						
Material (Material) Matériau	A-36 warmgewalzt (A-36 hot-rolled) A- 36 laminés à chaud	A-36	40 A-53 Grade B	A-500 Grade	A-36	
Leistungsstufe (Performance level) Niveau de performance	Durchmesser (Diameter) Diamètre  (in.)	Dicke x Breite (Thickness x Width) Épaisseur x largeur  (in. x in.)	Nenn- größe (Nominal size) Dimension nominale (in.)	Außendurch- messer x Wanddicke (Outside dimensions x Wall thickness) Diamètre extérieur x épaisseur de paroi (in. x in.)	Abmessung x Wanddicke (Dimension x Wall thickness) Dimension x épaisseur de paroi (in. x in.)	Winkelmaß x Dicke (Square dimension x thickness) Équerre x épaisseur (in. x in.)
1	$3/8$ (9,5mm)	$1/4 \times 1/2$ (6,4 x 13,7mm)	$3/8$	0,68 x 0,09 (17,2 x 2,2mm)	$1/2 \times 0,06$ (12,7 x 1,5mm)	$1/2 \times 1/8$ (12,7 x 3,2mm)
2	$1/2$ (12,7mm)	$1/4 \times 1$ (6,4 x 25,4mm)	$3/4$	1,05 x 0,11 (26,6 x 2,8mm)	$1^3/4 \times 0,06$ (19,1 x 1,5mm)	$1 \times 1/8$ (25,4 x 3,2mm)
3	$5/8$ (15,8mm)	$1/4 \times 2$ (6,4 x 50,8mm)	1	1,32 x 0,13 (33,5 x 3,3mm)	1 x 0,08 (25,4 x 2mm)	$1^1/4 \times 3/16$ (31,7 x 4,8mm)
4	$3/4$ (19,1mm)	$1/4 \times 3$ (6,4 x 76,2mm)	$1^1/4$	1,66 x 0,14 (42,2 x 3,2mm)	$1^1/4 \times 0,12$ (31,7 x 3mm)	$1^1/2 \times 3/16$ (38,1 x 4,8mm)
5	$7/8$ (22,2mm)	$1/4 \times 4$ (6,4 x 101,6mm)	$1^1/2$	1,90 x 0,15 (48,3 x 3,2mm)	$1^1/2 \times 0,12$ (38,1 x 3mm)	$1^1/2 \times 1/4$ (38,1 x 6,35mm)
6	1 (25,4mm)	$3/8 \times 3$ (9,5 x 76,2mm)	2	2,38 x 0,15 (60,5 x 3,8mm)	$1^3/4 \times 0,12$ (44,5 x 3mm)	$1^3/4 \times 1/4$ (44,5 x 6,35mm)
7	$1^1/4$ (31,8mm)	$3/8 \times 4$ (9,5 x 101,6mm)	$2^1/2$	2,88 x 0,20 (73,2 x 5,1mm)	2 x 0,15 (50,8 x 3,8mm)	$1^1/2 \times 3/8$ (38,1 x 9,5mm)
8	$1^1/2$ (38,1mm)	$3/8 \times 5$ (9,5 x 127mm)	3	3,50 x 0,22 (88,9 x 5,6mm)	$2^1/2 \times 0,19$ (63,5 x 4,8mm)	$2 \times 3/8$ (50,8 x 9,5mm)
9	$1^3/4$ (44,5mm)	$3/8 \times 6$ (9,5 x 152,4mm)	$3^1/2$	4,00 x 0,23 (101,6 x 5,8mm)	3 x 0,19 (76,2 x 4,8mm)	$2^1/2 \times 3/8$ (63,5 x 9,5mm)

Umrechnung in SI-Einheit / (For SI-Units) / Conversion en SI-unité: 1 in. = 25,4 mm.

DAT.	15.01.20	AEND.-NR.	200100
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	27.05.2020
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JSC
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4

<b>Materialkategorie</b> <i>(Material category)</i> Catégorie de matériau	<b>F Rechteckrohr, ultrahochfest, niedriglegiert</b> <i>(Rectangular tube, ultra high-strength, low-alloy)</i> Tube rectangulaire, ultra haute résistance, faiblement alliés	
		
<b>Material</b> <i>(Material)</i> Matériau	4130 per AMS 6371 H/T to min 32 HRC Profile per ASTM A519/A519M	
<b>Leistungsstufe</b> <i>(Performance level)</i> Niveau de performance	<b>Außendurchmesser x Wanddicke</b> <i>(Outside dimensions x Wall thickness)</i> Diamètre extérieur x épaisseur de paroi	
	<b>mm x mm x mm</b>	<b>in. x in. x in.</b>
<b>1</b>	25 x 50 x 1,7	1 x 2 x 0,065
<b>2</b>	25 x 50 x 2,1	1 x 2 x 0,083
<b>3</b>	25 x 50 x 3,04	1 x 2 x 0,120
<b>4</b>	50 x 76 x 3,178	2 x 3 x 0,125
<b>5</b>	50 x 76 x 4,78	2 x 3 x 0,188
<b>6</b>	50 x 101 x 4,78	2 x 4 x 0,188
<b>7</b>	50 x 101 x 6,4	2 x 4 x 0,250

Umrechnung in SI-Einheit / (For SI-Units) / Conversion en SI-unité: 1 in. = 25,4 mm.

DAT.	15.01.20	AEND.-NR.	200100
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	27.05.2020
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JSC
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4