NOTFALL-UMFÜLLPUMPE

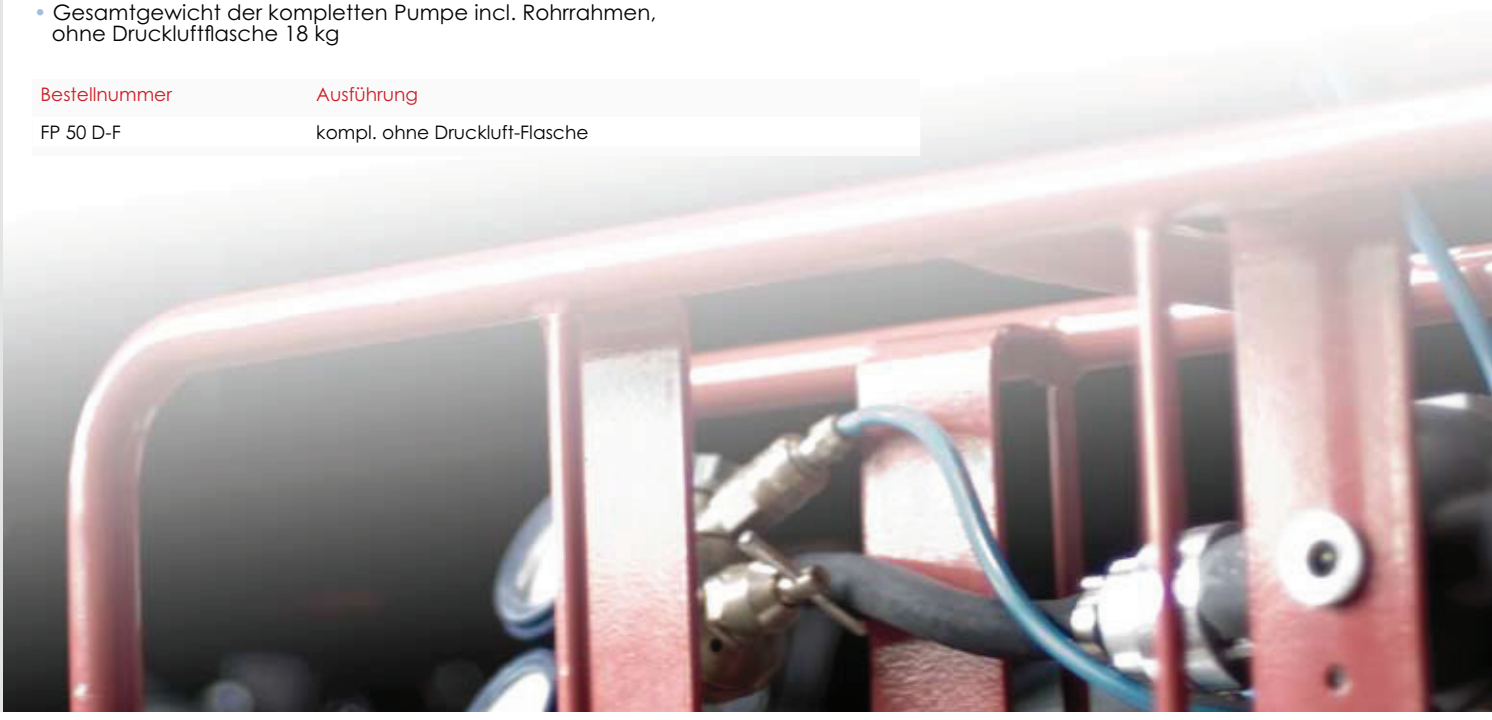
Die ideale Pumpe zum Abpumpen von Kraftstoffen bis ca. 250 Liter mit einer 300 bar Atemluftflasche. Durch die handliche, kompakte Bauweise und ihr geringes Gewicht problemlos durch eine Person zu bedienen. Anschluss für 200 bar und 300 bar Atemluftflaschen.

- Leistung: ca. 25 l/min
- Gehäuse: Aluminiumguss hart anodisiert
- Ventilkegel: PTFE (Teflon)
- Ventilfedern: Edelstahl (WSt. 1.4310)
- Membrane: NBR Nitrilkautschuk (PTFE auf Anfrage)

Set bestehend aus:

- Druckluft-Doppelmembranpumpe
- Druckschlauch, ½ Zoll, 4 m lang
- Saugschlauch, ¾ Zoll, 3 m lang mit Sieb
- Druckminderer 300 bar
- Stahlrohrrahmen mit Halterung für 6 l Druckluftflasche
- Erdungskabel mit Erdungsspieß

Abmessungen:

- Länge: 700 mm
- Breite 300 mm
- Höhe 375 mm
- Gesamtgewicht der kompletten Pumpe incl. Rohrrahmen, ohne Druckluftflasche 18 kg

Bestellnummer	Ausführung
FP 50 D-F	kompl. ohne Druckluft-Flasche