



Neu!

TRAGBARER  
WASSERWERFER

## Partner 2

Tragbarer Wasserwerfer, zertifiziert nach EN15-767

Im Rahmen unserer Politik der kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die technischen Daten der Geräte ohne vorherige Information jederzeit zu ändern.

- Durchflussmenge bis **3.000 l/min**
- **Vertikaler Schwenkbereich: bis 85°** (ab 25°)
- **Option Sicherheitsventil:** Wenn der Wasserwerfer in Bewegung gerät, verringert das Sicherheitsventil den Durchfluss, ohne ihn ganz zu stoppen. So werden große Wasserschläge vermieden und gleichzeitig die Einsatzkräfte weiter geschützt.
- Horizontaler Schwenkbereich: -20 bis +20°
- Zum Transport faltbar, daher ausgesprochen kompakt
- Mit **geschützter Druckanzeige**
- 4 Standfüße aus **Edelstahl**
- Gehäuse aus **Aluminiumguss**
- **Beweglicher und drehbarer Eingang:**  
2.5" BSP IG oder 4" BSP AG



Geschützte  
Druckanzeige am  
Partner 2 mit  
Sicherheitsventil



## Technische Daten

Modell (ohne Düse)	Best.-Nr.	Gewicht	Abmessungen (cm) Länge x Breite x Höhe	Durchfluss- menge	Anschlüsse
Partner 2	CPA-019-OP	9,9 kg	gefaltet: 51 x 24 x 32	bis 3.000 l/min	Eingang 2,5" BSP IG oder 2,5" BSP AG
Partner 2 mit Sicherheitsventil	CPA-022-OP	10,2 kg	entfaltet: 64 x 65 x 32		

## Optionen

### Düsen für Wasserwerfer:

- **OneFlow:** Wasserwerferdüse mit konstanter Durchflussmenge  
Best.-Nr.: CDA-023-OI: 2.000 l/min @ 6 bar
- **FlowMatic:** automatische Wasserwerferdüsen  
Best.-Nr.: CDA-020-OI: 2.000 l/min @ 6 bar  
Best.-Nr.: CDA-021-OI: 3.000 l/min @ 6 bar



### Zubehör:

- **Transporthalterung** aus Edelstahl  
Gewicht: 3,1 kg  
Abmessungen: 5 x 20 x 49 cm  
Best.-Nr.: CDA-200-II
- **Eingangskupplungen** auf Anfrage:  
BS336,  
Storz,  
DSP,  
Barcelona...
- **Oszilliersystem** (in Kürze erhältlich)



## Günstige Wartungskosten:

Sehr geringer Wartungsaufwand durch robuste Konzeption und hochwertige Werkstoffe.