

M18 BFP-CST | M18™ SWITCH TANK™ 15L Chemie-Einheit



- 100 % kompatibel mit dem SWITCH TANK™-System
- Chemietank für beispielsweise Düngemittel, Pestizide, Pflanzenschutzmittel, Fungizide, Enteisungsmittel und weitere
- Halbtransparenter Tank mit Messskala zur einfachen Füllstandskontrolle
- Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter
- Sprühstab mit gummiertem Griff und Arretierfunktion für ermüdungsfreies Arbeiten auch bei lang andauernden Arbeiten
- Verstaumöglichkeit für Sprühstab zum einfachen und sicheren Transport
- Integriertes Sieb schützt den Tank vor Schmutzeintritt

Fassungsvermögen (l)	15
Pressure [PSI]	20 - 120
Durchflussmenge [Liter pro Minute]	0.4 – 2.0
Spray distance [m]	7.6
Schlauchlänge (m)	1.75
Gewicht (kg)	3.6
Artikelnummer	4933464964