



MiniTec
mehr als 112 Lösungen

Feuerwehrtechnik



PRODUKTE



LÖSUNGEN



SERVICE





Unternehmen



MiniTec Ein paar Fakten



1986
gegründet



420
Mitarbeiter
davon 280 in Deutschland



60
Vertriebs- und
Servicepartner
weltweit



Unternehmerpreis
„Innovativer Mittelstand“
Auszeichnung
„Attraktiver Arbeitgeber
Rheinland-Pfalz“
Ehrenpreis
der Region Westpfalz



11
Standorte
Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Slowenien, Spanien, USA, China

THE ART OF SIMPLICITY

MiniTec hat sich von einem Spezialisten für Miniaturführungen kontinuierlich zu einem führenden Technologieunternehmen und Sondermaschinenbauer entwickelt.

Baukastensystem

Unser Baukastensystem und unsere Lineartechnik sind nach dem gleichen Prinzip modular aufgebaut. Mit Leidenschaft verfolgen unsere Konstrukteure und Ingenieure die Grundsätze, die alle Produkte von MiniTec kennzeichnen: größtmögliche Einfachheit, keine Bearbeitung, unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten mit wenigen Komponenten und durchgängige Kompatibilität. Unsere ständige Bestrebung ist es, sinnlose Produktvielfalt zu vermeiden. Kürzeste Montagezeit, Vermeidung von Bearbeitung und reduzierte Lagerhaltung haben höchste Priorität. Besondere Beachtung schenken wir auch der ergonomischen Gestaltung unserer Bauteile. Namhafte Unternehmen weltweit setzen unsere Komponenten für Betriebsmittel, Automatisierungstechnik und Anlagenbau mit Erfolg ein. In Zusammenarbeit mit führenden Forschungseinrichtungen wird das System ständig den neuesten Anforderungen entsprechend weiterentwickelt. Dabei profitieren unsere Kunden von unserer intensiven Mitarbeit in wissenschaftlichen Projekten wie SmartFactory und neuesten Erkenntnissen der Arbeitsplatzgestaltung. Zukunftsweisende Forschungsergebnisse fließen so frühzeitig in unsere Entwicklung ein.

Umfassender Service

Unsere Ingenieure entwickeln aus unserem Profilsystem komplette Lösungen für alle Industriebranchen. Dabei profitieren unsere Kunden von der langjährigen Erfahrung unserer Ingenieure. Qualität und kürzeste Lieferzeit garantieren wir durch Vorhaltung und ständige Weiterentwicklung aller Kompetenzen in unserem Haus. Expertenteams für Problemanalyse, Entwicklung und Konstruktion, Elektroplanung, Schaltschrankbau, Montage und Inbetriebnahme sorgen für wirtschaftlich und technisch ausgereifte Lösungen für jede Aufgabenstellung unserer Kunden. Vom Betriebsmittel über Arbeitsplatzgestaltung mit Fördertechnik bis hin zur kompletten Produktionsstraße. Alles aus einer Hand, ohne Schnittstellen.

Qualität

Unsere Produkte sind von höchster Qualität und verlangen höchste Präzision. Wir arbeiten deshalb mit modernsten Maschinen und Messmethoden. Unsere gesamte Organisation handelt entsprechend den Vorgaben unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001.

Umweltschutz

Ein schonender Umgang mit Ressourcen und aktiver Umweltschutz gehören zu den Grundsätzen unserer Unternehmensphilosophie. Die Einhaltung der Umweltschutzkriterien wird nach DIN EN ISO 14001

kontrolliert und von externen Auditoren regelmäßig überprüft. Dazu gehören auch der verantwortungsvolle Einsatz von Energie und die ständige Verbesserung der Energieeffizienz.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Unser Arbeitsschutzsystem entspricht OHSAS 18001 (Occupational Health and Safety Assessment Series) und ist seit 2006 zertifiziert. Diese Grundsätze werden auch in allen Konstruktionen für unsere Kunden strikt eingehalten.

Verantwortung

Wir sind uns unserer gesellschaftlichen Verantwortung bewusst. In diesem Bewusstsein schaffen wir an unseren Standorten anspruchsvolle Arbeitsplätze, ermöglichen Jugendlichen eine zukunftsorientierte Ausbildung und bieten allen Mitarbeitern Möglichkeiten zur Weiterbildung an. Wir setzen ganz bewusst auch auf qualifizierte ältere Mitarbeiter und sorgen damit für eine heterogene Altersstruktur unserer Belegschaft.

Gesicherte Prozesse

Unsere Organisation entspricht den strengen Kriterien der Zollbehörden und ist zertifiziert nach AEOC 115021. Als zugelassener Wirtschaftsbeteiligter profitieren unsere Kunden von damit verbundenen zollrechtlichen Vereinfachungen.

CAD-Support

Auf unserer Website www.minitec.de stehen Ihnen 3D-CAD-Daten für alle Komponenten zum Download bereit. Darüber hinaus enthält unser CAD-Tool iCAD Assembler einen vollständigen e-Katalog mit CAD-Daten.





Atemschutz- werkstätten

QUALITÄT DURCH HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

Wir verwenden Komponenten in höchster Qualität, um eine maximale Strapazierfähigkeit und Langlebigkeit zu gewähren, egal ob im Schwarz- oder im Weißbereich. Unsere **Korpuse** sind aus Aluminium-Profilen hergestellt, mit geschlossenen Nuten für optimale Hygiene. Durch die Verwendung von **Gelenkfüßen** können Unebenheiten des Bodens ausgeglichen werden. **Rückwände** und **Seitenbleche**

bestehen aus 2 mm starken Aluminiumblechen. **Türen** mit sanft schließenden Scharnieren stellen wir aus 13 mm starken HPL Vollkunststoffplatten her. 18 mm starke und wasserfest verleimte Siebdruckplatten weisen eine hohe Tragfähigkeit auf und sind daher eine gute Wahl für **Fachböden**.



Korpuse



Rückwände



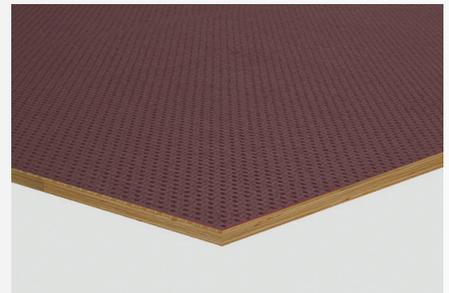
Füße



Türen



Scharniere



Fachböden

Für unsere **Tischplatten** verwenden wir einen **Bodenbelag** in höchster Beanspruchungsklasse. Gerade bei kleinen Werkstätten ohne Schwarz-Weiß-Trennung kann dieser durchgehend verlegt werden - sowohl im Nass- als auch im Trockenbereich

- ohne dass ein Übergang sichtbar ist. **Edelstahl-Tischplatten** passen wir an die örtlichen Gegebenheiten an, diese eignen sich hervorragend für Reinigungsbereiche.



Tischplatte mit Bodenbelag



Tischplatte mit Edelstahl



Brüstungskanal



Schubladen

Die **Schubladen**, die wir in unseren Werkstätten verbauen, weisen höchste Industriequalität auf, trotz sanftem Schließmechanismus, wie man es von der eigenen Küche kennt. Zubehör wie z.B.: Trennsteg, Ersatzteilschachteln etc. sind sehr hilfreich, um Material und Werkzeug übersichtlich zu organisieren.

Reinigungs- und Handwaschbecken werden entweder in den Tischplatten mit Bodenbelag flächenbündig eingeklebt und wasserdicht versiegelt oder direkt in die Edelstahl-Tischplatte eingeschweißt und verschliffen.



Becken mit Einhebelmischer



Kontakt und Beratung durch Ihren **gfd**®-Partner vor Ort

INDIVIDUALITÄT DURCH FLEXIBLE MODULBAUWEISE

Die ergonomisch gestalteten Arbeitsplätze können durch die Modulbauweise zu einer individuell angepassten Einheit zusammengestellt werden. Das MiniTec-Nutensystem gewährt eine sehr hohe Flexibilität.

Ein nachträglicher Einbau von Türen und Fachböden oder ein nachträglicher Anbau von weiteren Möbelementen ist jederzeit möglich. Als vordefinierte Module stehen Unterschränke mit ein bis

vier Türenelementen, Schubladenblöcke und Beckeneinheiten mit ein bis drei Reinigungsbecken zu Verfügung.

Zwischenmodule verbinden zwei Unterschränke miteinander und eignen sich aufgrund der Beinfreiheit im Prüfbereich und überall dort, wo längere Zeit im Stehen gearbeitet wird.

Beispiele



Unterschrank zweiflügelig



Unterschrank dreiflügelig



Schubladen-Unterschrank

Zwischenmodule im Prüfbereich



Sitzarbeitsplatz mit Schubladen-Unterschrank





Lagerschrank

Unsere Experten stellen die Module optimal zusammen, um ein effizientes Arbeiten in der Atemschutzwerkstatt zu gewährleisten. Bei Fragen gleich anrufen unter:

☎ 06373 / 81 27-112

✉ feuerwehrtechnik@minitec.de

Beckenmodul

Unterschrank zweiflügelig



FLEXIBILITÄT DURCH MOBILITÄT

Rolltische und -wägen sind wichtige Bausteine für ergonomisches Arbeiten. Transportwägen erleichtern den Transport innerhalb der Wache. Große Rolltische können als Mittelinsel in einer Atemschutzwerkstatt genutzt werden und gleichzeitig an einen festen Arbeitsbereich geschoben werden, um die Arbeitsfläche zu vergrößern, wie es z.B. bei der CSA Prüfung erforderlich ist. Mobile Regale sind im Lagerbereich ein großer Vorteil, da das Material nicht zusätzlich umgeladen werden muss.







Projektablauf Atemschutzwerkstatt

1 Entwurf

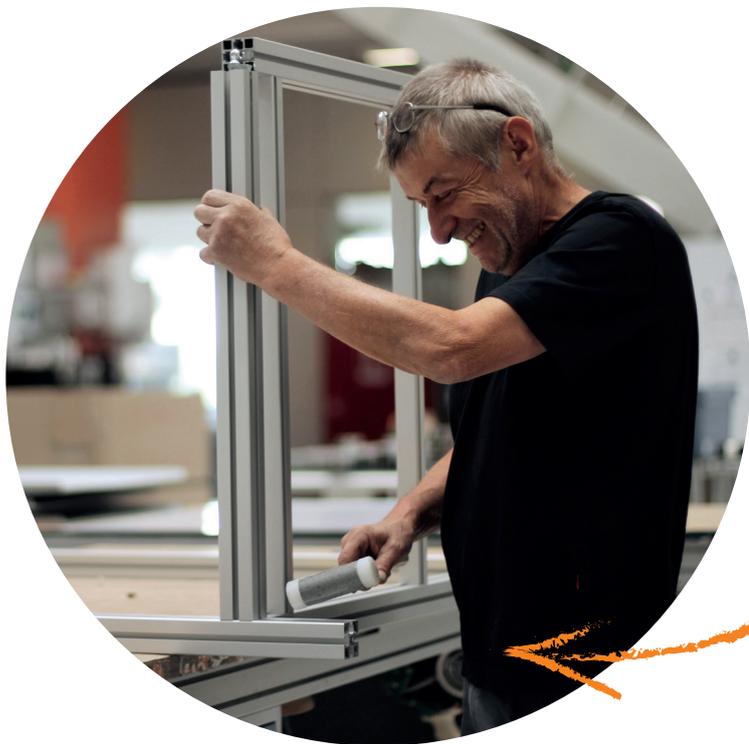
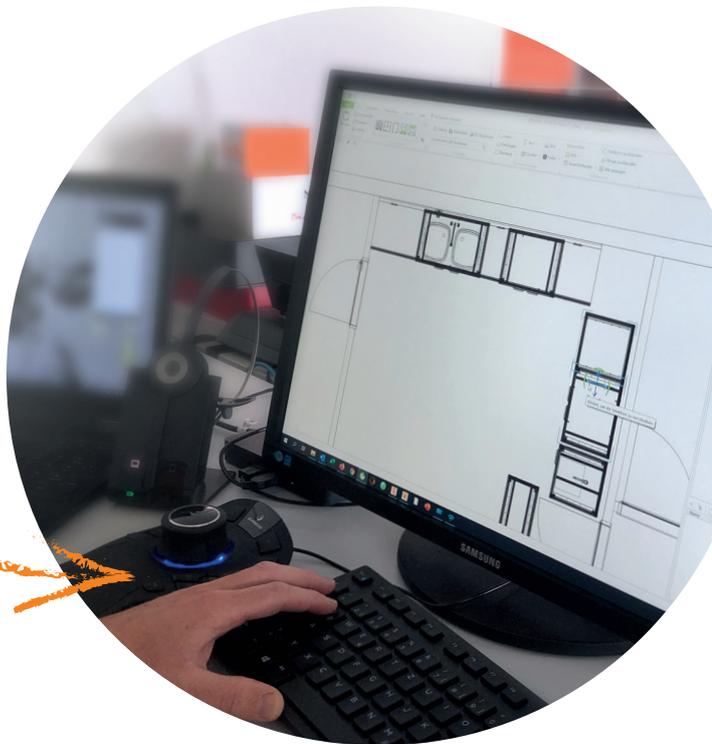
Nach einer Erstberatung erstellen wir einen 3D-Entwurf, den wir gemeinsam in einem virtuellen Rundgang erkunden. Diese bewegte Visualisierung unterstützt dabei, das Konzept der Atemschutzwerkstatt auf Funktionalität zu prüfen.



2

Detail-Konstruktion

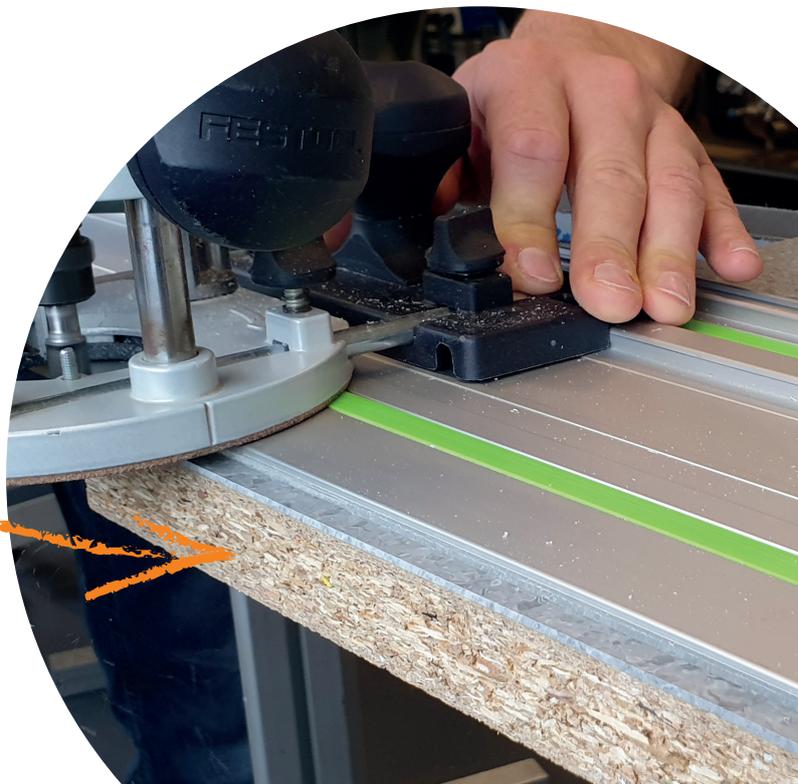
Ob Neu- oder Umbau, wir unterstützen mit detaillierten Installationsplänen. Sobald die Auftragserteilung erfolgt ist, beginnen unsere Techniker mit der detaillierten Konstruktion.



3

Vormontage

Die maßgeschneiderten Möbel werden im MiniTec Stammwerk in Rheinland-Pfalz montiert und für die Endmontage in der Feuerwache vorbereitet.



4

Montage vor Ort

Die einzelnen Module werden vor Ort zusammenhängend montiert. Wir übergeben eine schlüsselfertige Werkstatt in erstklassiger Qualität.

WAGEN ZUM INTERNEN TRANSPORT

Hergestellt aus dem MiniTec-Aluminium-Profilsystem der Profilserie 30. Durch die flache Ausführung kann der Wagen unter Steharbeitsplätzen (z.B. Steharbeitsplatz einer MiniTec-Atemschutzwerkstatt mit einer Höhe von 950 mm) „geparkt“ werden. Die Fachbreite eines **Flaschenwagens** kann durch

Verschieben der Trennstäbe und durch die Montage weiterer Stäbe (siehe Erweiterungssets) flexibel an die tatsächliche Flaschengröße angepasst werden. Zum Transport von individuellem Equipment innerhalb der Atemschutzwerkstatt eignet sich der **Transportwagen**.

BS/1

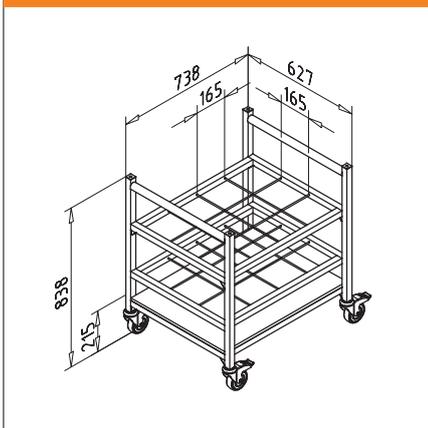
Artikel mit dieser Kennzeichnung stehen auch als Bausatz zur Eigenmontage zur Verfügung

TIPP

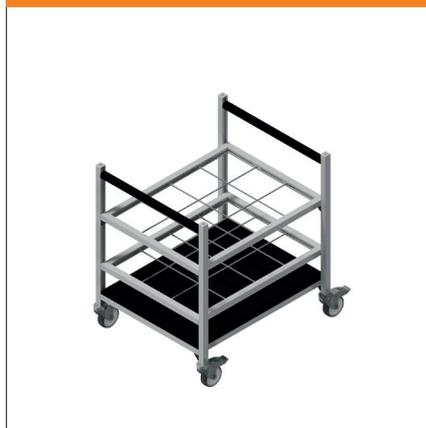
FLASCHENWAGEN, INDOOR FLEX12 - CFK

BS/1

ZEICHNUNG



ANSICHT

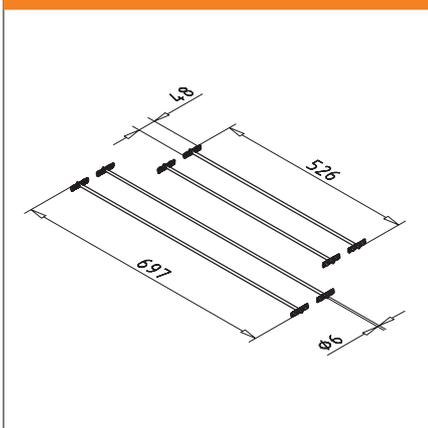


TECHNISCHE DATEN

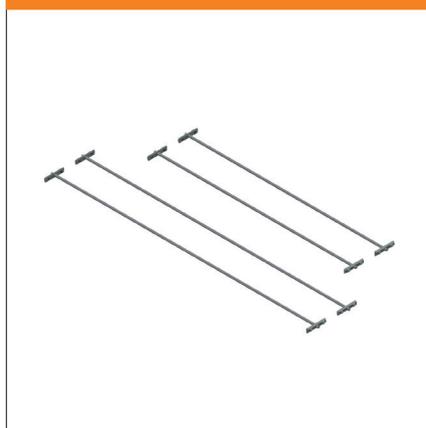
Wagen zum internen Transport von CFK Druckluftflaschen, hergestellt aus MiniTec Aluminium-Profilsystem. (LxBxH) 738 x 627 x 838 mm, ca. 17,5 kg

ERWEITERUNGSSET INDOOR FLEX12 - CFK

ZEICHNUNG



ANSICHT



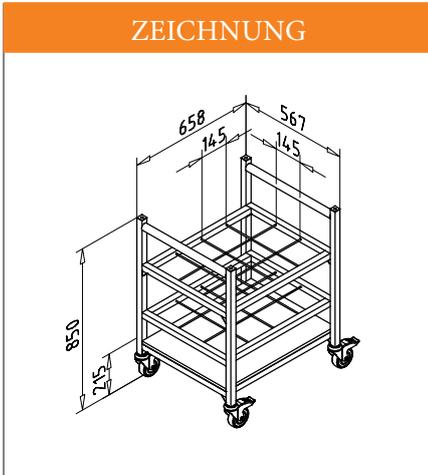
TECHNISCHE DATEN

Zur Erweiterung der Fächer des Flaschenwagens Indoor Flex12 CFK. Hergestellt aus Stahlwellen Ø6 mm. Inkl. Montagezubehör

FLASCHENWAGEN INDOOR FLEX12 - ST | Art-Nr. 29.0925/0

BS/1

ZEICHNUNG



ANSICHT

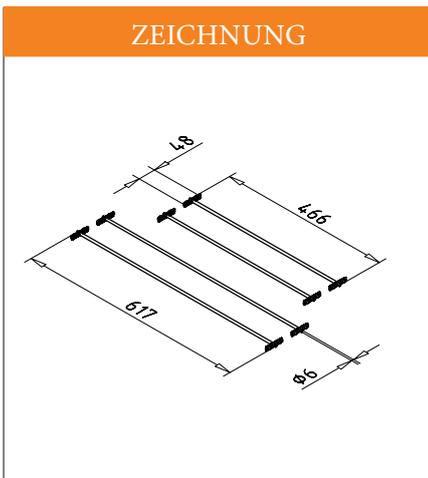


TECHNISCHE DATEN

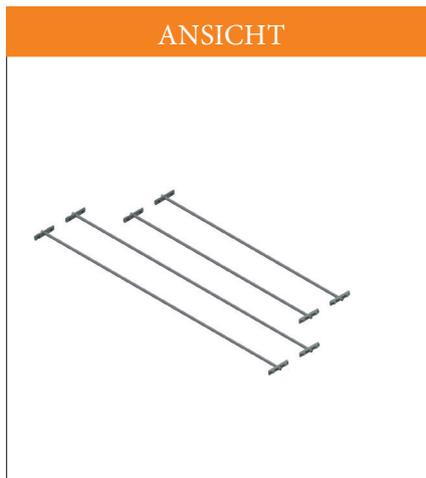
Wagen zum internen Transport von Stahl Druckluftflaschen, hergestellt aus MiniTec-Aluminium-Profilsystem. (LxBxH) 658 x 567 x 850 mm, ca. 17,5 kg

ERWEITERUNGSSET INDOOR FLEX12 - ST

ZEICHNUNG



ANSICHT



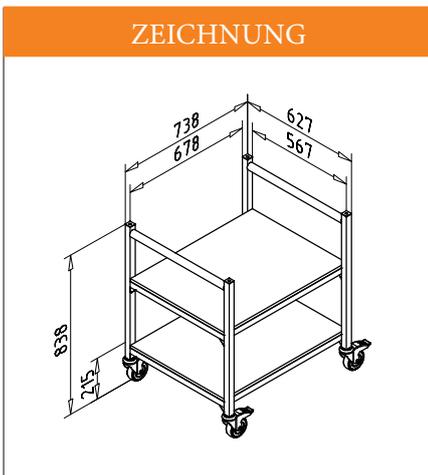
TECHNISCHE DATEN

Zur Erweiterung der Fächer des Flaschenwagens Indoor Flex12 ST. Hergestellt aus Stahlwellen Ø6mm. Inkl. Montagezubehör

TRANSPORTWAGEN INDOOR

BS/1

ZEICHNUNG



ANSICHT



TECHNISCHE DATEN

Wagen zum internen Transport von Equipment, mit zwei Ebenen. Hergestellt aus MiniTec-Aluminium-Profilsystem. Platten aus PE Kunststoff in schwarz. (LxBxH) 738 x 627 x 838 mm. Gewicht: ca. 22,5 kg

DIE MUSTERWERKSTATT

MiniTec unterstützt dabei, die Räumlichkeiten zur Wartung, Instandsetzung und Pflege von Atemschutzgeräten bedarfsgerecht zu gestalten. Die Grundlage der Planung einer Atemschutzwerkstatt bildet die „DIN 14092-7 für Werkstätten in Gebäuden der Feuerwehren“. Hierbei spielt unter anderem die Schwarz-Weiß-Trennung, die Größe

der Räume sowie die Möglichkeit einer ganzheitlichen Reinigung und Desinfektion eine Rolle. Bei solch einem herausforderndem Thema ist es wichtig, einen kompetenten Partner an der Seite zu haben.

Anlieferung (Schwarzbereich)

12 m² | Zwischenlager zur Verhinderung der Kontaminations-Verschleppung

Nassraum, Grobreinigung (Schwarzbereich)

30 m² | Reinigung und Desinfizierung von kontaminierten Geräten und persönlicher Schutzausrüstung

Wartungs- und Pflegeraum (Weißbereich)

20 m² | Wartung, Pflege und Dokumentation von Geräten

Lager (Weißbereich)

6 m² | Zwischenlagerung von Geräten und persönlicher Schutzausrüstung

Abholung (Weißbereich)

12 m² | Bereitstellung der instandgesetzten Geräten und der persönlichen Schutzausrüstung

Füllraum

9m² | Befüllung von Atem- und Druckluftflaschen

Kompressorraum

9m² | zur Herstellung von komprimierter Atem- und Arbeitsluft





**freiwillige
feuerwehr
grünwald**





Schwarzbereich

“

Im Rahmen einer energetischen Sanierung unseres Feuerwehrhauses haben wir uns auch der Modernisierung unserer Atemschutzwerkstatt angenommen. Gleich vom ersten Gespräch an haben uns die Möglichkeiten der MiniTec Aluminiumprofil-Bauweise überzeugt. Durch detailgenaue CAD-Pläne konnten wir zusammen mit MiniTec realitätsnah planen und eine neue Maskenspülmaschine sowie unseren Kompressor und eine Maskentrockenanlage aus dem Bestand in die neue Werkstatt passgenau integrieren. Auch die problemlose Erweiterbarkeit durch die Profilbauweise war ein wichtiger Punkt bei der Entscheidung. Der Aufbau der Werkstatt ging schnell und professionell

vonstatten. Unsere Atemschutzgerätewarte freuen sich über den Platzgewinn der großzügigen Arbeitsflächen und den vielen Stauraum, den wir durch einen zusätzlichen raumhohen Schrank gewinnen konnten.

Hier macht das Arbeiten, auch notfalls in der Nacht um drei, wieder richtig Spaß.

*Peter Lix
Zugführer*

SCHMITT

Feuerwehrtechnik



Die Firma MiniTec ist seit 2010 unser zuverlässiger Partner für die Möblierung von Atemschutzwerkstätten. Gemeinsam konnten wir seither Projekte in Rheinland-Pfalz, NRW und in Luxemburg realisieren und damit einige Kunden zufriedenstellen.

Für die Erweiterung unserer eigenen Servicewerkstatt war klar, dass die Möblierung von MiniTec hergestellt werden soll.

Mich persönlich begeistert sowohl die Qualität der strapazierfähigen Materialien als auch die modulare und flexibel erweiterbare Bauweise. Des Weiteren überzeugt mich auch die Zusammenarbeit mit MiniTec bei der schnellen und

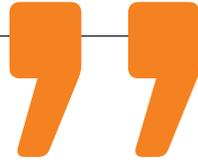
unkomplizierten Erstellung von 3D-Entwürfen und der technischen Umsetzung.

Damit sich auch unsere Kunden von der Qualität überzeugen können, laden wir regelmäßig Feuerwehren zu uns nach Neuwied ein. Ich freue mich auf weitere Projekte mit MiniTec.

*Thorsten Machwirth
Vertriebsleiter Servicewerkstätten
W. Schmitt GmbH
Feuerwehrtechnik*







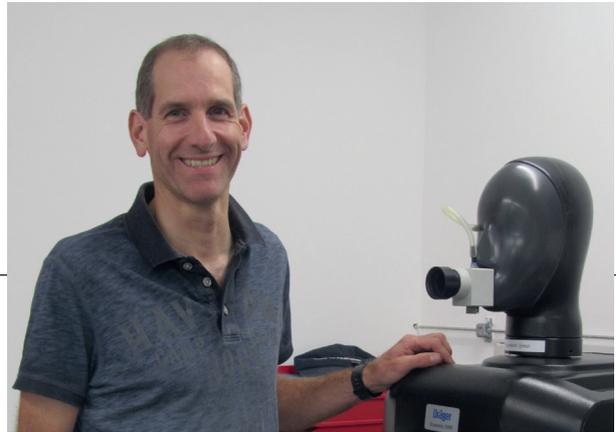
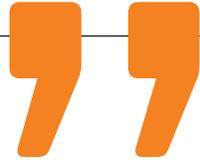
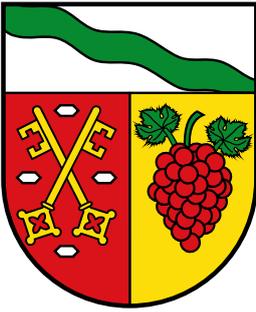
Wie sind wir auf MiniTec gestoßen? Da unsere ehemalige Atemschutzwerkstatt bereits 30 Jahre auf dem Buckel hatte und sehr reparaturbedürftig war, machten wir uns auf die Suche nach Herstellern, die unseren Ansprüchen entsprechen und dem nach heutigen Standard geringen Platzangebot gerecht werden können. Durch einen Artikel im Feuerwehrmagazin wurden wir auf die Firma MiniTec aufmerksam. Kurz darauf setzten wir uns mit MiniTec in Verbindung und konnten uns erste unverbindliche Entwürfe zu unserer Atemschutzwerkstatt erstellen lassen. Nach interner Klärung mit unseren Atemschutzverantwortlichen konnten wir die Änderungen nach unseren Bedürfnissen einbringen und erhielten genaue Kosten. Die Auftragsvorbereitung mit Eigenarbeiten (um Verlegung Wasser-, Abwasser-, Elektro- und Pneumatik

Anschlüsse) sowie der Einbau der Werkstatt gingen reibungslos von der Hand. Besonders hervorzuheben waren hierbei die individuellen Gestaltungsmöglichkeiten der einzelnen Schränke, Brüstungskanäle, Beckeneinheit sowie die Lage der Atemschutzreinigungsmaschine. Wir können die Atemschutzwerkstätten von MiniTec nur weiterempfehlen, da die kleinen meist nicht sichtbaren Details das große Ganze immer perfekt machen.

*Florian Mang
Kommandant*







Ich schätze an MiniTec die gute Zusammenarbeit von der Planung bis zur Fertigstellung.
Besonders gefallen mir die flexiblen Gestaltungsmöglichkeiten durch die Verwendung von Aluminiumprofilen, die auch eine nachträgliche Änderung der Werkstatt zulassen. Durch

die Neugestaltung unserer Werkstatt konnten Arbeitsabläufe optimiert werden.

Torsten Jammel
Atemschutzgerätewart
Verbandsgemeinde Unkel







Die Planung und Ausführung wurden von Beginn an zu meiner vollsten Zufriedenheit umgesetzt. Die Baubesprechungen waren sehr konstruktiv. Anregungen sowie Wünsche wurden technisch und termingerecht bis ins kleinste Detail berücksichtigt und ausgeführt. Die Zusammenarbeit mit allen Beteiligten war sehr angenehm.

In diesem Zusammenhang möchte ich mich auch im Namen meiner Feuerwehrkameraden der Weißenthurmer Feuerwehr recht herzlich bei der Firma MiniTec bedanken.

Norbert Fachbach
Wehrführer





Das Gute an der modularen Bauweise ist für mich, dass auf Änderungen schnell reagiert werden kann. Stellt sich im laufenden Arbeitsprozess eine Verbesserungsmöglichkeit dar, kann sie entweder selbst vorgenommen werden oder wird mit direkt verfügbaren Ergänzungsteilen umgesetzt. So sind wir aktuell in der Planung, einen vorhandenen Schrank auf Rollen zu setzen, um zusätzlichen Raum zu schaffen.

Die Qualität und Funktionalität der Möbel ist absolut zufriedenstellend. Gerade mit den

verschieden großen flexiblen Rolltischen sind wir in der Lage, auch auf engerem Raum die Werkstatt an unterschiedliche Bedürfnisse anzupassen. Die tiefen Schubladen bieten erstaunlich großen Stauraum für die Vielzahl an Ersatzteilen - und dank Sortiereinlagen und außen liegender Beschriftung behält man dennoch den Überblick.

*Niklas Lemler
Atemschutzgerätewart*



Bildnachweise:

MiniTec
Sottimedia
Adobe Stock

Testimonials:

MiniTec
Sottimedia
Bilder wurden teilweise auch von den Feuerwehren zur Verfügung
gestellt

MiniTec

THE ART OF SIMPLICITY

 06373 / 81 27-112

Händlerstempel